



**DECLARACIÓN RESPONSABLE  
PARA LA SOLICITUD DE INSTALACIÓN DE UN DETECTOR DE HUMOS.**

D./D<sup>a</sup>.: \_\_\_\_\_

Con NIF: \_\_\_\_\_

y Domicilio: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Población \_\_\_\_\_

número de teléfono de contacto \_\_\_\_\_.

En relación a la campaña promovida por el Consorcio Provincial de Bomberos de Castellón dentro de la "Semana de la Prevención de Incendios".

**SOLICITO:**

La instalación en mi domicilio de un Detector de Humos y

**DECLARO RESPONSABLEMENTE:**

**Que como segmento de población más vulnerable al producirse un incendio, cumplo con los requisitos establecidos para optar a la instalación de un detector de humos, por:**

- Tener una edad igual o superior a 65 años.

Una vez instalado el detector de humo pasará a ser propiedad de quien suscribe, ocupándose de su mantenimiento.

Que eximo, al Consorcio Provincial de Bomberos de Castellón, de cualquier responsabilidad, y entre ellas la derivada de las actuaciones de su personal en la instalación del detector.

Firmado:

D/Dña.: \_\_\_\_\_

*Nombre y apellidos y firma*

En \_\_\_\_\_, a \_\_\_\_\_ de 20\_\_\_\_\_.

- **Se adjunta a la presente solicitud copia del Documento Nacional de Identidad**